

Productos revolucionarios...

...para reconstruir, revestir y proteger todo tipo de maquinaria, equipo y estructuras de flujo de fluido.

METALCLAD

CeramAlloy™ CBX

METALCLAD
CeramAlloy™ CBX

Resistencia Extraordinaria a la Abrasión
Emparejable
No Requiere Calor
Duración Ilimitada en Almacenaje
Sólidos 100%
Seguro y Fácil de Usar

METALCLAD CeramAlloy™ CBX es el mejor material para proteger equipo propenso a ambientes abrasivos muy agresivos.

Reparar y proteger todo tipo de equipo sujeto a abrasión muy agresiva.

Diseñado para reparar componentes profundamente dañados.



METALCLAD CeramAlloy™ CBX es un compuesto de polímero de dos componentes, sólidos 100%, específicamente formulado para proporcionar características de reparación y reconstrucción efectivas en todo tipo de equipo sujeto a abrasión severa.

Cuando es mezclado, METALCLAD CeramAlloy™ CBX es una pasta, entonces se aplica con facilidad. Si embargo, cuando es curado, CBX pasa a ser un compuesto duro como el metal y altamente resistente a la abrasión.

Codos, Tuberías, Bombas, Conductos, Placas de Guía, Ciclones, Separadores, Alimentadores Vibradores, Sonda de Transferencia, etc.

METALCLAD
CeramAlloy™ CBX

www.enecon.com

ENECON Corporation
Los Especialistas en
Sistemas de Flujo de Fluido.

1-888-4-ENECON

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

Email: enecon@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763 U.S.A.

Información Técnica

Capacidad de Volumen por 5 kg.	110 in ³ / 1790 cc		
Densidad Mezclada	0.100 lbs por in ³ / 2.76 gm por cc		
Proporción de Cobertura por 5 kg. @ 200 mils/5mm	3.78 ft ² / 0.35 m ²		
Duración en almacenaje	Indefinido		
Volumen sólidos	100%		
Proporción de Mezcla	Base	Activador	Agregado
Por volumen	5	2	14
Por peso	7	2	20

Tiempos de Cura

Temperatura Ambiente	Vida de Trabajo	Mecánico Total	Inmersión Química
59°F 15°C	30 min	48 hrs	3 días
77°F 25°C	20 min	24 hrs	2 días
86°F 30°C	15 min	16 hrs	1 día

Propiedades Físicas

Fuerza Compresiva	16,000 psi	1125 kg/cm ²	ASTM D-695
Fuerza Flexional	6,000 psi	422 kg/cm ²	ASTM D-790
Dureza - Shore D	86		ASTM D-2240
Fuerza de Tensión	2,500 psi	176 kg/cm ²	ASTM D-2370
Adhesión Dividida de Tensión (CL+AC preparador a sustrato)			
Acero	4000 psi	280 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aluminio	2500 psi	175 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	3000 psi	210 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acero inoxidable	4100 psi	287 kg/cm ²	ASTM D-1002

Resistencia Química

Acido Acético (0-10%)	G	Alcohol Metílico	G
Hidróxido Amonio (0-10%)	EX	Aceite Mineral	EX
Combustible de Aviación	EX	Acido Nítrico (0-10%)	EX
Alcohol butilo	EX	Acido Nítrico (10-20%)	G
Cloruro calcio	EX	Acido Fosfórico (0-10%)	G
Aceite Crudo	EX	Cloruro Potasio	EX
Petróleo Diesel	EX	Alcohol Propilo	EX
Alcohol Etilico	G	Cloruro Sodio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido Sodio	EX
Heptano	EX	Acido Sulfúrico (0-10%)	EX
Acido Hidroclórico (0-10%)	EX	Acido Sulfúrico (10-20%)	G
Acido Hidroclórico (10-20%)	G	Tolueno	G
Querosén	EX	Xileno	EX

EX Apropiado para la mayoría de las aplicaciones incluyendo inmersión.
G Apropiado para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

*Productos revolucionarios . . .
para reconstruir, revestir y proteger
todo tipo de maquinaria, equipo y
estructuras de flujo de fluido.*

Su Especialista de Sistemas de Flujo de Fluido Local ENECON®

Usando CeramAlloy® CBX

Preparación de Superficie - CeramAlloy® CBX solo debe ser aplicado a superficies limpias, secas, firmes y bien endurecidas.

1. Remueva todo el material suelto y contaminación de superficie.
2. Dependiendo de la superficie, limpie con solventes y/o remueva la contaminación mediante explosión abrasiva, limpieza al vapor, lavado a presión, u otro medio apropiado.
3. Después de remover toda la contaminación de superficie y sub-superficie, lave el área según lo necesario y permita que se seque completamente.

Preparando La Superficie - Una unidad de 250 gm de CeramAlloy® CL+AC es proporcionado como un preparador en cada sistema de 5 kg CeramAlloy® CBX. Vacíe los contenidos del contenedor Activador al contenedor Base y mezcle profundamente. Prepare el área a ser tratada con el CeramAlloy® CL+AC mezclado usando una brocha de cerdas duras. Como guía, un grosor parejo de aproximadamente 10 - 12 mils debería ser obtenido. La preparación debería estar completada dentro de 45 minutos desde que se mezcla. La capa final con CeramAlloy® CBX debería ser ejecutada idealmente cuando la capa de preparación de CL+AC esta viscosa y definitivamente dentro de 8 horas desde la aplicación.

[Nota: CeramAlloy® CL+AC esta disponible por separado como un preparador para las unidades de 20 kg de CeramAlloy CBX.]

Mezcla y Aplicación - Para su conveniencia, METALCLAD CeramAlloy® CBX, Base, Activador y Agregado ha sido proporcionado en cantidades precisamente medidas para simplificar la mezcla de unidades completas. Si se requiere una cantidad pequeña de material, mida 5 partes Base y 2 partes Activador y 14 partes Agregado, por volumen.

Para facilitar la mezcla de unidades totales, un aparato de mezcla mecánica es fuertemente recomendado. Combine la Base y el Activador en el balde grande, plástico y, con el mezclador funcionando, lentamente agregue el Agregado.

Aplice la CeramAlloy® CBX mezclada a la superficie preparada y aprestada usando un emparejador, una espátula para aplicar macilla, u otra herramienta apropiada, presionando bien para asegurar el contacto íntimo y obligar a que salga cualquier aire atrapado como resultado de la técnica de mezcla y/o cualquier otro aparato usado.

Salud y Seguridad - Se hace todo esfuerzo para asegurar que los productos ENECON® sean lo mas simples y seguros para usar que sea posible. Los estándares normales de industria y practicas para manejo de una casa, limpieza y protección personal deben ser observados.

Para mas información por favor refiérase a las detalladas HOJAS DE INFORMACION DE SEGURIDAD MATERIAL (MSDS) proporcionadas con el material (también disponibles al solicitarlas).

Equipo de Limpieza - Remueva el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropil o un solvente similar según sea necesario.

Apoyo Técnico - El equipo de ingeniería de ENECON® esta siempre disponible para proporcionar apoyo técnico y asistencia. Para guía sobre procedimientos de aplicación difícil o para respuestas a preguntas sencillas, llame a su Especialista local de Sistemas de Flujo de Fluido ENECON® o al Centro de Ingeniería ENECON®.

Toda la información contenida aquí esta basada en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios y también experiencia practica en terreno y se cree que es confiable y exacta. No se da ninguna condición ni garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso particular, tanto si se informa el propósito o no, y no podemos aceptar responsabilidad si los resultados deseados no son obtenidos.

Copyright © 2008 por ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este trabajo puede ser reproducido o usado en ninguna forma o por ningún medio - grafico, electrónico y mecánico incluyendo fotocopia, registrando, grabando o sistemas de almacenaje y recuperación - sin el permiso escrito de ENECON® Corporation.