

Productos revolucionarios...

...para reconstruir, revestir y proteger todo tipo de maquinaria, equipo y estructuras de flujo de fluido.

METALCLAD SpeedAlloy™

METALCLAD
SpeedAlloy™

Cura Rápida
Emparejable
No Requiere Calor
Duración en Almacenaje Ilimitada
Sólidos 100%
Fácil y Simple De Usar

!El detenedor de Filtración y Mas!

La Primera Elección para Reparaciones Mecánicas Rápidas y Confiables.

Disponible en los únicos y convenientes 'A - Packs' de ENECON.

METALCLAD SpeedAlloy™ es un 'detenedor de filtración' de polímero de cura rápida, sólidos 100%, usado para hacer reparaciones rápidas y efectivas a equipo que debe volver a servicio casi inmediatamente.

Cuando recién se mezcla METALCLAD SpeedAlloy™ tiene consistencia de pasta y después se transforma en un compuesto duro como el metal en solo minutos.

- **Tuberías y Tanques**
- **Sumidero**
- **Radiadores y Tanques de Bencina**
- **Empaquetaduras quebradas y con hoyos**
- **Ranuras dañadas**
- **Roscas desgastadas**
- **Pozos rasgados**
- **Ranes Hidráulicos**



METALCLAD
SpeedAlloy™

www.enecon.com

ENECON Corporation
Los Especialistas en
Sistemas de Flujo de Fluido.

888-4-ENECON

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

Email: enecon@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763 · U.S.A.

Información Técnica

Capacidad de Volumen por 167gm "A Pack"	4.3 in ³ / 72 cc
Densidad Mezclada	0.085 lbs por in ³ / 2.33 gm por cc
Proporción de cobertura por "A Pack" @ 0.25 in / 6 mm	17.2 in ² / 0.012 m ²
Duración en Almacenaje	Indefinido
Volumen sólidos	100%
Proporción de mezcla Base Activador	
Por volumen	1 1
Por peso	2 1

Tiempos de Cura

Temperatura Ambiente	Vida de Trabajo	Maquinando Carga Liviana	Mecánico Total	Inmersión Química
41°F 5°C	10 min	60 min	2 hrs	72 hrs
59°F 15°C	7 min	45 min	1 hrs	48 hrs
77°F 25°C	5 min	30 min	40 min	36 hrs
86°F 30°C	3 min	20 min	30 min	24 hrs

Propiedades Físicas

	Valores Típicos		Método de Prueba
Fuerza Compresiva	22,500 psi	1575 kg/cm ²	ASTM D-695
Fuerza Flexional	16,100 psi	1125 kg/cm ²	ASTM D-790
Fuerza Impacto Izod	1.3 ft lbs/in	0.69 j/cm	ASTM D-256
Dureza - Rockwell	R-90		ASTM D-785
Dureza - Puntal D	84		ASTM D-2240
Adhesión Dividida de Tensión			
Acero	2300 psi	161 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aluminio	2100 psi	147 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	2250 psi	158 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acero inoxidable	1800 psi	126 kg/cm ²	ASTM D-1002
Resistencia de superficie 1 x 10 ¹⁵ ohms			ASTM D-257
Resistencia de volumen 1 x 10 ¹⁵ ohm/cm			ASTM D-257
Constante Dieléctrico	7.5		ASTM D-150

Resistencia Química

Acido Acético (0-10%)	EX	Alcohol Metílico	G
Acido Acético (10-20%)	G	Quetone Etilico Metílico	G
Acetona	G	Acido Nítrico (0-10%)	EX
Combustible de Aviación	EX	Acido Nítrico (10-20%)	G
Alcohol butilo	EX	Acido Fosfórico (0-5%)	EX
Cloruro calcio	EX	Acido Fosfórico (5-10%)	G
Aceite Crudo	EX	Cloruro Potasio	EX
Petróleo Diesel	EX	Alcohol Propilo	EX
Alcohol Etilico	G	Cloruro Sodio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido Sodio	EX
Heptano	EX	Acido Sulfúrico (0-10%)	EX
Acido Hidroclórico (0-10%)	EX	Acido Sulfúrico (10-20%)	G
Acido Hidroclórico (10-20%)	G	Tolueno	G
Querosén	EX	Xileno	EX

EX - Apropriado para la mayoría de las aplicaciones incluyendo inmersión.
G - Apropriado para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Su Especialista Local en Sistemas de Flujo de Fluido ENECON®

Usando SpeedAlloy™

Preparación de Superficie - METALCLAD SpeedAlloy™ solo debería ser aplicado a superficies limpias, secas y bien endurecidas.

1. Remueva todo el material suelto y contaminación de la superficie y limpie con un solvente apropiado que no deje residuos en la superficie después de evaporación tales como acetona, MEK, alcohol isopropil, etc.
2. Si es necesario, aplique calor moderado para remover contaminantes impregnados y limpie nuevamente con solventes.
3. Endurezca las superficies mediante explosión abrasiva, pulido, lima rotativa u otros medios apropiados.

Nota: En situaciones donde no se desea la adhesión, tales como cuando se hacen moldes y diseños o para facilitar desmontaje futuro, aplique un agente de liberación apropiado (compuesto de liberación de molde, pasta cera, etc.) a las superficies apropiadas.

Mezcla y Aplicación - Para su conveniencia, el Base y Activador METALCLAD SpeedAlloy™ ha sido proporcionado en 'A packs' precisamente medidos y convenientes para simplificar la mezcla.

Para usar este 'A pack' único, remueva el divisor y mezcle en el sobre hasta que quede sin vetas. Entonces, corte una esquina del sobre y vacíe el SpeedAlloy™ mezclado al área de reparación.

Usando una herramienta apropiada, aplique el SpeedAlloy™ mezclado a la superficie preparada, presionando firmemente para asegurar contacto íntimo y eliminar cualquier bolsillo de aire en la línea de adhesión o dentro del material.

En todos los casos, trabaje rápidamente e intencionalmente, ya que SpeedAlloy™ es un sistema rápido.

Algunas aplicaciones tales como tuberías con hoyos o tanques y empaquetaduras quebradas pueden requerir el uso de la Cinta de Reforzamiento ENECON® para unir la(s) Área(s) dañada(s) seguido por la aplicación de un material adicional para completamente cubrir la Cinta de Reforzamiento.

Salud y Seguridad - Se hace todo esfuerzo para asegurar que los productos ENECON® sean lo mas simples y seguros para usar que sea posible. Los estándares normales de industria y practicas para manejo de una casa, limpieza y protección personal deben ser observados.

Para mas información por favor refiérase a las detalladas HOJAS DE INFORMACION DE SEGURIDAD MATERIAL (MSDS) proporcionadas con el material (también disponibles al solicitarlas).

Equipo de Limpieza - Remueva el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropil o un solvente similar según sea necesario.

Apoyo Técnico - El equipo de ingeniería de ENECON® esta siempre disponible para proporcionar apoyo técnico y asistencia. Para guía sobre procedimientos de aplicación difícil o para respuestas a preguntas sencillas, llame a su Especialista local de Sistema de Flujo de Fluido ENECON® o al Centro de Ingeniería ENECON®.

Toda la información contenida aquí esta basada en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios y también experiencia practica en terreno y se cree que es confiable y exacta. No se da ninguna condición ni garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso particular, tanto si se informa el propósito o no, y no podemos aceptar responsabilidad si los resultados deseados no son obtenidos.

Copyright © 2007 by ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este trabajo puede ser reproducido o usado en ninguna forma o por ningún medio - gráfico, electrónico y mecánico incluyendo fotocopia, registrando, grabando o sistemas de almacenaje y recuperación - sin el permiso escrito de ENECON® Corporation.