

Reparación de Álabes y Revestimiento de Impulsor de Bomba de Vacío en la Industria de Combustibles y Lubricantes



*El impulsor presentaba un avanzado estado de corrosión y presencia de "pitting" en los bordes de los álabes. La solución dada por **ENECON** fue volver a la geometría original usando **CeramAlloy CP+AC** en pasta y finalmente aplicar **CeramAlloy CL+AC** gris como primera capa y **CeramAlloy CL+AC** azul como capa final, extendiendo significativamente la vida útil del impulsor.*

