

Reparación de Álabes y Revestimiento de Impulsor de Bomba de Vacío en la Industria de Combustibles y Lubricantes



Este impulsor presentaba un avanzado estado de corrosión. **ENECON** solucionó el problema limpiando y dando la rugosidad necesaria por medio de granallado llegando a metal blanco (SSPC-SP5 / NACE 1).

Como solución se recuperaron las partes desgastadas con **CeramAlloy CP+AC** en pasta. Luego se aplicó **CeramAlloy CL+AC** como capas protectoras. La primera capa gris y la capa final azul, extendiendo significativamente la vida útil del impulsor.

